

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

PRUEBAS CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS



1. Limpieza previa

Contaminantes tales como escamas, óxido, aceite, grasa, pintura o agua deben ser eliminados de ser necesario utilizando métodos mecánicos o químicos (por ejemplo, con PFINDER 890), o una combinación de estos. Es muy importante asegurarse de que la superficie de prueba quede seca después de la limpieza.



2. Aplicación de la pintura blanca de contraste (solo para partículas visibles con luz diurna o luz blanca)

El color de la pintura blanca incrementa el contraste. Se aplica uniformemente en la superficie de prueba. la capa de pintura debe ser lo más fina posible (máx. 50 µm/seca). Si la capa de recubrimiento es demasiado gruesa, el resultado de la prueba puede verse afectado negativamente. Permita que la pintura blanca de contraste se seque (solo para partículas visibles con luz diurna o luz blanca).



3. Magnetización y aplicación de la suspensión de partículas magnéticas

La magnetización se puede realizar con imanes manuales (por ejemplo, PFINDER 15-0). Por lo general, se requiere una intensidad de campo tangencial de aproximadamente 2 kA/m². La suspensión de partículas magnéticas debe aplicarse poco antes y durante la magnetización. El rociado / enjuague debe completarse antes de que se apague la magnetización. La superficie de prueba debe rociarse/enjuagarse con tan poca presión que la indicación se forme sin perturbaciones. Después de la aplicación, la suspensión de partículas magnéticas debe escurrirse de manera que se mejore la visibilidad de las indicaciones, por ejemplo, inclinando la superficie de prueba.



4. Inspección

Después de la formación de las indicaciones, se pueden evaluar a la luz del día/luz blanca (≥ 500 lx) cuando se utilizan partículas magnéticas visibles y bajo luz UV (≥ 1000 µW/cm² y < 20 lx) cuando se utilizan partículas magnéticas fluorescentes. La evaluación y la documentación pueden hacerse por cualquier método adecuado.



5. Post limpieza y tratamiento posterior

Para poder utilizar la muestra para el fin previsto, puede ser necesario retirar la suspensión y la pintura blanca de contraste de la superficie de ensayo. (por ejemplo, con PFINDER 890). Puede ser necesario desmagnetizar la muestra y/o aplicar una protección adecuada contra la corrosión.

PREPARE SU PROCESO PARA EL FUTURO



Rendimiento técnicamente líder



Las mejores condiciones de salud y Seguridad



Cuidado del medio ambiente



Máxima eficiencia en costos